



OFERTA IBMM

Zapraszamy do zapoznania się z pełnym zakresem świadczonych przez nas usług. Zostały one podzielone na specjalistyczne działy, w ramach których oferujemy nasze wsparcie.

Jeśli zainteresuje Państwa poniższa oferta, czy też pojawią się jakiegokolwiek pytania lub wątpliwości, prosimy o kontakt pod adresem:

OFFER@IBMM.PL





W odpowiedzi na globalnie rosnące potrzeby badawczo-rozwojowe, Instytut Biotechnologii i Medycyny Molekularnej (IBMM) otwiera Państwu dostęp do swoich zasobów technologicznych i kadrowych.

Jesteśmy ważnym partnerem dla przemysłu. Wieloletnie doświadczenie naszych naukowców pozwala skrócić proces badawczy i ograniczyć koszty prowadzenia prac B+R. Prowadzimy eksperckie badania w zakresie weterynarii, chemii, biotechnologii, elektroniki i medycyny. Realizujemy kompleksowe działania, zarówno badawcze, jak i produkcyjne, dbając o każdy etap rozwoju projektu.

Jeśli zainteresuje Państwa poniższa oferta, czy też pojawią się jakiegokolwiek pytania lub wątpliwości, prosimy o kontakt pod adresem: **offer@ibmm.pl**.

USŁUGI Z ZAKRESU CHEMII, BIOTECHNOLOGII ORAZ MIKROBIOLOGII	5
Synteza organiczna	5
Produkcja białek rekombinowanych w systemach prokariotycznych	6
Ekspresja białek rekombinowanych (owady, ssaki, bakterie)	6
Produkcja biomasy, białek i enzymów (polimerazy, odwrotne transkryptazy)	6
Optymalizacja warunków pracy enzymów	7
Produkcja przeciwciał poliklonalnych	7
Analiza ilościowa i jakościowa białek	7
Dystrybucja materiałów wirusowych	7
Analizy HPLC i analizy chromatograficzne z próbek UV-VIS	8
Projektowanie układów diagnostycznych (PCR, LAMP)	8
Mapowanie epitopów	8
Badanie cytotoksyczności, biobójczości, wirusobójczości	9
Badanie przeciwdrobnoustrojowe i przeciwwirusowe	9
Badania mikrobiologiczne w zakresie identyfikacji patogenów	10
Hodowla roślin <i>in vitro</i>	10
Posiewy / hodowle mikrobiologiczne	10
Liofilizacja	10
 USŁUGI Z ZAKRESU TECHNOLOGII, INŻYNIERII, ELEKTRONIKI, OPTYKI I AUTOMATYKI	 11
Projektowanie elektroniki (schematy oraz układy drukowane)	11
Projektowanie układów optycznych / optoelektronicznych	11
Prototypowanie urządzeń	12
Programowanie mikrokontrolerów i mikrosystemów	12
Programowanie aplikacji wysokopoziomowych	12
Wyżarzanie w piecu 1700°C	13
Produkcja powierzchni antybakteryjnych	13
Frezowanie CNC	13
Frezowanie laserowe – materiały miękkie	14
Spawanie w osłonie gazowej	14
Wydruki 3D	14
 USŁUGI Z ZAKRESU DORADZTWA W PROJEKTACH B+R	 15
Konsulting B+R	15
Sporządzanie raportów i analizy rynkowej	15
Kompleksowe zarządzanie projektami B+R	15
Przeprowadzanie badań technicznych	16
Przygotowywanie wniosków o dofinansowanie (NCBR, PARP, Horyzont)	16
Opiniowanie w zakresie ewaluacji projektów B+R, współfinansowanych ze środków rządowych i unijnych	16



USŁUGI Z ZAKRESU CHEMII, BIOTECHNOLOGII ORAZ MIKROBIOLOGII

1. SYNTEZA ORGANICZNA

Nasi eksperci oferują swoją specjalistyczną wiedzę w zakresie wytwarzania modyfikowalnych oraz niemodyfikowalnych peptydów o różnej długości i w różnej skali syntezy.

Peptydy produkowane są chemicznie metodą syntezy na nośniku stałym (SPPS). Do procesu wykorzystujemy najwyższej jakości żywice polimerowe (żywica 2-chlorotrytylowa oraz amidowa RAM), umożliwiające otrzymanie peptydów w formie kwasu i amidu. Postępujemy się także nowoczesnym, automatycznym, mikrofalowym syntezatorem łańcuchów peptydowych. Pozyskane związki oczyszczane są techniką wysokosprawnej chromatografii cieczowej w układzie faz odwróconych (RP-HPLC). Analiza produktów wykonywana jest również w oparciu o RP-HPLC, a także o metodę spektrometrii mas (MS).

Posiadamy również szeroką ofertę modyfikacji otrzymanych peptydów:

N-końcowa modyfikacja (w tym acetylacja, PEGylacja, biotynylacja, dołączenie do cząsteczki peptydu reszty kwasów tłuszczowych);
znakowanie fluorescencyjne (FITC, AMC);
znakowanie barwnikami fluorescencyjnymi typu pary FRET (ABZ / Tyr (NO₂));
wprowadzanie niestandardowych aminokwasów.

Gwarantujemy doskonałą jakość zamawianych produktów potwierdzoną analizami RP-HPLC i MS (w skali od 1 mg, w różnym zakresie czystości <98%).

Produkt końcowy dostarczany jest w formie liofilizatu. Otrzymywane peptydy mają zazwyczaj postać trifluorooctanów, na życzenie Klienta mogą zostać wyodrębnione jako octany lub chlorowodorki. Zamówiony peptyd może być pozostawiony na nośniku stałym lub posiadać osłony grup bocznych umożliwiające dalsze modyfikacje.

Końcowy koszt procesu uzależniony jest głównie od: długości peptydu, składu aminokwasowego, stosowanych modyfikacji, stopnia czystości produktu.

2. PRODUKCJA BIAŁEK REKOMBINOWANYCH W SYSTEMACH PROKARIOTYCZNYCH

Świadczymy usługi produkcji białek rekombinowanych w skali laboratoryjnej (do 2 mg) z wykorzystaniem gospodarza *E. coli*.

Oferta obejmuje zarysowanie projektu nadprodukcji białka oraz optymalizację jego izolacji. W procesie wykorzystujemy chromatografię powinowactwa z popularnymi tagami, takimi jak HisTAG, GST, MBP, SUMO i StrepTAG.

3. EKSPRESJA BIAŁEK REKOMBINOWANYCH (OWADY, SSAKI, BAKTERIE)

Oferujemy kompleksowe świadczenia w zakresie ekspresji genów, optymalizacji procesu oczyszczania i produkcji w pełni scharakteryzowanych białek.

Pełna oferta zawiera:

1. produkcję i oczyszczanie rekombinowanych białek w bakteriach;
2. ekspresję i oczyszczanie na małą skalę w ssaczach kulturach komórkowych;
3. produkcję w bioreaktorach;
4. projektowanie, optymalizację i walidację konstruktów;
5. analizę warunków i optymalizację ekspresji;
6. modyfikację białek, tagowanie i znakowanie;
7. optymalizację białek – rozpuszczalność, fałdowanie, stabilność;
8. analizę i potwierdzenie tożsamości białek metodą chromatografii wykluczania (SEC) i dynamicznego rozpraszania światła (DLS).

4. PRODUKCJA BIOMASY, BIAŁEK I ENZYMÓW (POLIMERAZY, ODWROTNE TRANSKRYPTAZY)

IBM oferuje Państwu wytwarzanie enzymów w prokariotycznym systemie ekspresyjnym. W naszej ofercie znajdują się podstawowe polimerazy wykorzystywane w diagnostyce i biologii molekularnej: Taq i Pwo (w reakcji PCR) oraz Bst (w amplifikacji izotermalnej, np. LAMP). Dodatkowo, produkujemy zmodyfikowaną odwrotną transkryptazę M-MuLV, którą z powodzeniem można stosować zarówno w jedno-, jak i dwuetapowej reakcji RT-PCR lub RT-LAMP.

5. OPTYMALIZACJA WARUNKÓW PRACY ENZYMÓW

Oferujemy optymalizowanie warunków działania enzymów, głównie polimeraz, odwrotnej transkryptazy, RNaz i DNaz. W zakres wykonywanej przez naszych ekspertów optymalizacji wchodzi określanie m.in. optymalnej temperatury działania enzymów, składu buforu reakcyjnego, stężenia kofaktora, czasu i profilu reakcyjnego. Możliwe jest również oznaczenie podstawowych cech enzymów, w tym ich termostabilności, aktywności i szybkości reakcji.

6. PRODUKCJA PRZECIWCIAŁ POLIKLONALNYCH

Zajmujemy się syntezą poliklonalnych przeciwciał, rozpoczynając od produkcji antygeny po oczyszczanie produktu końcowego. Dysponujemy szerokim wyborem możliwości produkcyjnych. Należą do nich m.in. immunizacja syntetycznym peptydem lub antygenem białkowym, screening ELISA, skalowanie oraz oczyszczanie na chromatografii powinowactwa. Na specjalne życzenie Klienta zapewniamy dodatkowe usługi, w tym profesjonalne projektowanie epitopu, dodatkowy screening oraz analizy detekcji i identyfikacji białek Western Blot.

7. ANALIZA ILOŚCIOWA I JAKOŚCIOWA BIAŁEK

Wykonujemy oznaczenie ilościowe białka w próbce, wykorzystując metody Bradford oraz BCA. Świadczymy usługi analizy elektroforetycznej białek oraz immunoblottingu. Analizujemy także próbki w celu wykrycia specyficznych markerów białkowych z wykorzystaniem testu ELISA.

8. DYSTRYBUCJA MATERIAŁÓW WIRUSOWYCH

Dysponujemy szerokim spektrum wirusów ludzkich górnych dróg oddechowych, w tym Influenza A i B, RSV, EBV oraz Rhinovirus. Wirusy dostępne są w formie inaktywowanej w indywidualnie dobranych buforach lub w formie liofilizatów.

9. ANALIZY HPLC I ANALIZY CHROMATOGRAFICZNE Z PRÓBEK UV-VIS

Oferta pracowni obejmuje analizy HPLC i chromatograficzne z wykorzystaniem wysokosprawnego chromatografu cieczowego z detekcją UV-VIS. Dostarczone próbki mogą być analizowane bezpośrednio lub zgodnie z dostarczonym protokołem derywatyzacji. W przypadku braku odpowiedniej metody chromatograficznej lub sposobu przygotowania próbki świadczymy usługę przygotowania pełnych protokołów postępowania i analizy.

10. PROJEKTOWANIE UKŁADÓW DIAGNOSTYCZNYCH (PCR, LAMP)

W oparciu o techniki molekularne tworzymy specjalistyczne zestawy do identyfikacji dowolnych ludzkich, zwierzęcych lub roślinnych patogenów. Detekcja opiera się na wykorzystaniu reakcji PCR lub izotermalnej reakcji amplifikacji w czasie rzeczywistym z użyciem materiału genetycznego. W projektowanych układach stosujemy własne, opatentowane, fuzyjne enzymy, dzięki czemu możliwe jest stworzenie warunków do szybkiej i bezpośredniej identyfikacji, z częściowym lub całkowitym pominięciem etapu izolacji materiału genetycznego.

11. MAPOWANIE EPITOPÓW

Mapowanie epitopów to proces eksperymentalnej identyfikacji miejsca wiązania się przeciwciała na jego docelowym antygenie (zwykle na białku). Jest to kluczowy element w opracowywaniu terapeutycznych przeciwciał monoklonalnych (mAb), ponieważ dostarcza cennych informacji na temat mechanizmu działania przeciwciał. Identyfikacja i charakterystyka miejsc wiązania przeciwciał pomaga w odkrywaniu i rozwoju nowych leków, szczepionek oraz metod diagnostycznych. Mapowanie epitopów było kluczowe podczas procesu badawczego szczepionek przeciwko śmiertelnym patogenom wirusowym, takim jak wirus Chikungunya, Dengue, Ebola i Zika. Charakterystyka epitopów może również pomóc w wyjaśnieniu mechanizmu wiązania przeciwciała, a także wzmacnić ochronę własności intelektualnej (patentu) w zakresie opracowywanych przeciwciał. W IBMM wykorzystujemy w tym celu biblioteki bakteriofagowe umożliwiające wykonanie analizy o wysokiej przepustowości.

12. BADANIE CYTOTOKSYCZNOŚCI, BIOBÓJCZOŚCI, WIRUSOBÓJCZOŚCI

Badania cytotoksyczności związków chemicznych oraz wyrobów do zastosowań medycznych (wykonywane zgodnie z normą ISO 10993-5:2009 oraz ISO 10993-12:2012) zawierają:

1. oznaczanie aktywności cytotoksycznej chemoterapeutyków wobec komórek nowotworowych
2. badania cytotoksyczności nanocząsteczek w modelach *in vitro*
3. badania proliferacji (sole formazanowe, test MTT)
4. test LDH (aktywność lipolityczna)
5. badanie aktywności ROS

W ramach powyższych analiz oferujemy modele cytologiczne oparte na referencyjnych ludzkich liniach komórkowych stosowanych w badaniach toksykologicznych. Należą do nich komórki układu pokarmowego, oddechowego, nerwowego, moczowego, rozrodczego, kostnego oraz modele komórek skórnych. Laboratorium IBMM wykonuje biologiczną ocenę wyrobów medycznych według normy PN-EN ISO 10993 w warunkach *in vitro* (na ekstraktach PN-EN ISO 10993-5, PN-EN ISO 10993-12; w bezpośrednim kontakcie PN-EN ISO 10993-5, PN-EN ISO 10993-12; dyfuzji na filtrze PN-EN ISO 10993-5, PN-EN ISO 10993-12).

13. BADANIE PRZECIWDROBNOUSTROJOWE I PRZECIWWIRUSOWE

Badamy zdolności wirusobójcze związków chemicznych i wyrobów medycznych, wykorzystując poniższe metody:

1. test qPCR
2. test TCID 50
3. test ELISA
4. test hemaglutynacji/zahamowania hemaglutynacji
5. test NAI

Wszystkie testy prowadzimy zgodnie z normami PN-EN ISO 14885, PN-EN ISO 14476+A2:2019-08.

14. BADANIA MIKROBIOLOGICZNE W ZAKRESIE IDENTYFIKACJI PATOGENÓW

Pracownia oferuje analizy mikrobiologiczne (żywności i kosmetyków) w zakresie identyfikacji patogenów metodami klasycznymi (hodowla na podłożach selekcyjnych) oraz analizę czystości mikrobiologicznej zgodną z obowiązującymi normami polskimi i europejskimi.

15. HODOWLA ROŚLIN *IN VITRO*

Nasza pracownia oferuje hodowlę roślin w warunkach *in vitro* oraz wprowadzenie materiału roślinnego do tejże hodowli (zarówno z eksplantatów, jak i z nasion). Hodowla odbywa się na podłożach stałych lub w reaktorach okresowo zalewowych. Proponujemy także odpowiedni dobór podłoż hodowlanych i warunków oświetleniowych oraz elicytację i przeskalowywanie hodowli.

16. POSIEWY / HODOWLE MIKROBIOLOGICZNE

Nasze laboratorium biotechnologiczne specjalizuje się także w hodowli mikroorganizmów prokariotycznych należących do drugiej kategorii zagrożenia mikrobiologicznego. Posiadamy niezbędną aparaturę oraz doświadczenie w hodowli wielu patogennych bakterii, w tym: *Streptococcus pyogenes*, *Streptococcus agalactiae*, *Staphylococcus aureus*, *Haemophilus influenzae*, *Bordetella pertussis*, *Acinetobacter baumannii*, *Klebsiella pneumoniae*, *Pseudomonas aeruginosa*.

17. LIOFILIZACJA

Wykonujemy liofilizację substancji w roztworach wodnych. Przeprowadzamy zarówno liofilizowanie pojedynczych substancji (np. enzymów), jak i całych mieszanin o dużej ilości komponentów. Proces obejmuje liofilizację i zamknięcie produktu w atmosferze gazu obojętnego (azot lub argon) oraz ewentualne próżniowe pakowanie uzyskanego liofilizatu.



USŁUGI Z ZAKRESU: TECHNOLOGII, INŻYNIERII, ELEKTRONIKI, OPTYKI I AUTOMATYKI

1. PROJEKTOWANIE ELEKTRONIKI (SCHEMATY ORAZ UKŁADY DRUKOWANE)

Specjalizujemy się w projektowaniu urządzeń elektronicznych, w tym układów cyfrowych i analogowych, zasilania, a także akwizycji danych low i high speed. Zajmujemy się kompleksowym projektowaniem schematów ideowych urządzeń, uwzględniając etapy kreacji, wykonania i analizy ekonomicznej danego przedsięwzięcia. Wykonujemy także projekty płytek drukowanych (PCB) wraz z pełną dokumentacją produkcyjną, kompletem alternatywnych elementów do produkcji i analizą cenową.

2. PROJEKTOWANIE UKŁADÓW OPTYCZNYCH / OPTOELEKTRONICZNYCH

Dysponujemy obszerną ekspertyzą w zakresie projektowania układów optycznych do detekcji parametrów takich jak: absorpcja, reflektancja, charakterystyki spektralne i kolorymetria. W zakres usług wchodzi także dopasowanie torów optycznych do sensorów oraz projektowanie części elektronicznych torów pomiarowych. Zajmujemy się także doбором źródeł światła - LED, laserów, elementów żarnikowych - łącznie z tworzeniem pełnego projektu układów sterujących.

3. PROTOTYPOWANIE URZĄDZEŃ

Korzystając z doświadczenia kadry konstruktorskiej, całościowo realizujemy prototypowanie urządzeń. Podczas procesu monitorujemy modele obudów i układów elektronicznych, sprawdzamy ich trwałość i parametry pracy. Badane modele są weryfikowane także pod kątem zmiennych warunków środowiskowych w komorze klimatycznej, gwarantując Klientom niezawodność otrzymanego prototypu.

4. PROGRAMOWANIE MIKROKONTROLERÓW I MIKROSYSTEMÓW

Zatrudniamy wykwalifikowany zespół programistów posiadających szeroką wiedzę elektroniczną, którzy specjalizują się w programowaniu mikrokontrolerów z rodzin STM32, PIC32 i ESP32. Nasze programatory pozwalają na dokładną analizę działania kodu i jego optymalizację wykraczającą poza zakres dostępny dla darmowych rozwiązań. Ponadto zajmujemy się integracją mikrosystemów typu Raspbery PI Compute Module w celu tworzenia wydajnych i kompaktowych rozwiązań pomiarowych z zachowaniem obowiązujących norm.

5. PROGRAMOWANIE APLIKACJI WYSOKOPOZIOMOWYCH

Nasz zespół programistów wysokopoziomowych zajmuje się pisananiem aplikacji dla użytkowników końcowych, które działają na platformach takich jak Windows, Android, iOS. Do wykorzystywanych przez nas technologii należą Delphi, C++, C#, dot-NET, JAVA. Najpopularniejszym rozwiązaniem wieloplatformowym, które stosujemy, jest platforma Xamarin. Co więcej, integrujemy urządzenia pomiarowe z interfejsami komputerowymi, używając USB, Bluetooth i WiFi.

6. WYŻARZANIE W PIECU 1700°C

Wyżarzanie to proces obróbki cieplnej metali polegający na nagraniu materiału do określonej temperatury, utrzymaniu jej, a następnie powolnym studzeniu. Głównym celem tego typu obróbki termicznej jest przybliżenie stanu materiału do warunków równowagi. Nasze piece wysokotemperaturowe pozwalają na osiągnięcie doskonałej jakości procesu wyżarzania. Co więcej, ich łatwa obsługa sprawia, że idealnie nadają się do celów badawczych i laboratoryjnych. Są także najwyższej klasy narzędziem do produkcji ceramiki technicznej, np. mostków stomatologicznych z tlenku cyrkonu.

Pełny zakres możliwości naszego pieca:

1. próby i badania technologiczne
2. produkcja ceramiki (cyrkonowej, dekoracyjnej i przemysłowej)
3. protetyka
4. badania wytrzymałościowe
5. oznaczanie zawartości suchej masy i wody, oznaczanie zawartości popiołu (np. w mące, herbacie), oznaczanie zawartości wilgoci w ciałach stałych
6. oznaczanie siarki całkowitej w próbce metodą Eschki
7. oznaczanie siarki pochodzącej z siarczanów(VI) w paliwie
8. oznaczanie siarki pirytovej w paliwach

7. PRODUKCJA POWIERZCHNI ANTYBAKTERYJNYCH

Pracownia IBMM wykonuje ekspertyzy i oferuje pomoc w przygotowaniu powierzchni o właściwościach antybakteryjnych, wykorzystujących substancje organiczne i nieorganiczne. Odpowiednie parametry i rozwiązania odpowiadające końcowemu przeznaczeniu powierzchni dobierane są w trakcie trwania prac badawczych.

8. FREZOWANIE CNC

W Instytucie posiadamy pomieszczenie techniczne, gdzie zajmujemy się obróbką CNC. Materiały, w których realizujemy frezowanie to: aluminium, miedź, stal, drewno, POM-C, ABS. Dostępność 4 osi pozwala na obróbkę z dokładnością 50 µm w każdej z nich. Dysponujemy także frezami od 1 mm do 12 mm zapewniającymi precyzyjny dobór optymalny do danej aplikacji.

9. FREZOWANE LASEROWE – MATERIAŁY MIĘKKIE

Dostępne frezarki laserowe pozwalają na dokładne wycinanie dowolnych kształtów w miękkich materiałach. Posiadane urządzenia obsługują pole robocze o wielkości maksymalnej 1 m x 1 m. Ponadto, lasery dysponują mocą do 40W, która pozwala na tworzenie masek do produkcji układów scalonych oraz na cięcie cienkich, drewnianych paneli.

10. SPAWANIE W OSŁONIE GAZOWEJ

IBMM oferuje spawanie stali oraz aluminium (TIG) nietopliwą elektrodą w osłonie gazu obojętnego (azot). Spawanie TIG umożliwia połączenie elementów metalowych o niewielkich grubościach. Uzyskana spoina charakteryzuje się wysoką trwałością, czystością i estetyką.

11. WYDRUKI 3D

Oferujemy prototypowe wydruki 3D w technologiach Fused Deposition Modelling (FDM) oraz Stereolithography (SLA).

W przypadku FDM korzystamy ze sprawdzonych materiałów o różnych właściwościach fizycznych i posiadamy możliwość druku z zastosowaniem różnorodnych kolorów filamentu. Do druku w technologii SLA wykorzystujemy bezbarwne i kolorowe żywice, które pozwalają na dokładne modelowanie elementów zarówno mechanicznych, jak i optycznych.

Pełny zakres usług druku 3D:

1. wydruki 3D w technologii FDM
2. precyzyjne wydruki 3D z żywic światłoczułych w technologii SLA
3. wydruki 3D modeli z wykorzystaniem wielu kolorów
4. drukowanie modeli imitujących wyglądem metal lub drewno
5. wydruki modeli z materiałów elastycznych i przezroczystych
6. wydruki modeli z proszkami metalowymi do spiekania w piecu



USŁUGI Z ZAKRESU DORADZTWA W PROJEKTACH BADAWCZO-ROZWOJOWYCH

1. KONSULTING B+R

Doradzimy Państwu w zakresie realizacji, finansowania i wdrażania projektów badawczo-rozwojowych, uwzględniając analizę technologiczną, biznesową, strategiczną i finansową. Zapewniamy określenie ryzyka potencjalnych prac, precyzyjne zdefiniowanie potencjalnych odbiorców technologii oraz wdrożenie procesów administracyjnych, ułatwiających realizację działań. Elementy procesu doradczego mogą być od siebie niezależne, w zależności od potrzeb i zaawansowania Państwa projektu.

2. SPORZĄDZANIE RAPORTÓW I ANALIZY RYNKOWEJ

Oferujemy kompleksową analizę bieżących trendów rynkowych, waluacji wartości rynkowej i projekcji wzrostu danego segmentu. Na podstawie zebranych danych przygotowujemy kompleksowe raporty technologiczno-rynkowe.

3. KOMPLEKSOWE ZARZĄDZANIE PROJEKTAMI B+R

Zapewniamy wsparcie i nadzór nad planową realizacją prac podczas projektów B+R, korzystając z metodologii SCRUM i chmurowych narzędzi administracyjnych.

4. PRZEPROWADZANIE BADAŃ TECHNICZNYCH

W naszej ofercie znajduje się research aktualnych baz patentowych, w tym UPRP, Espacenet, Google Patents, WPIO Patentscope, Sciencemag, Science Direct, Elsevier oraz Google Scholar. Na jego podstawie oceniamy istniejące rozwiązania i opracowujemy dokument badający czystość patentową planowanej innowacji.

5. PRZYGOTOWYWANIE WNIOSKÓW O DOFINANSOWANIE (NCBR, PARP, HORYZONT)

Wykonujemy analizę planowanego przez Państwa projektu, a także przygotowujemy aktualną ofertę jego potencjalnego finansowania przy pomocy programów realizowanych przez instytucje takie jak NCBR, PARP i Komisja Europejska w ramach programu Horyzont 2021-2027. Zapewniamy opracowanie kompletnej dokumentacji konkursowej, a także pomoc przy składaniu wniosku.

6. OPINIOWANIE W ZAKRESIE EWALUACJI PROJEKTÓW B+R, WSPÓŁFINANSOWANYCH ZE ŚRODKÓW RZĄDOWYCH I UNIJNYCH

Pełnimy nadzór nad przygotowywaniem raportów ewaluacyjnych z realizacji kamieni milowych i zakończonych etapów prac B+R.

ZAPRASZAMY DO KONTAKTU I WSPÓŁPRACY!
OFFER@IBMM.PL



Niezależnie od usługi zachowujemy elastyczne, proaktywne podejście do naszych Klientów. Pozwala nam to czuwać nad sprawnym przebiegiem procesu projektowego, pozostając jednocześnie w gotowości na zmiany, które mogą nastąpić. W ten sposób mamy pewność, że spełnimy wszystkie Państwa potrzeby.

Zapytanie ofertowe prosimy przesyłać na adres:

OFFER@IBMM.PL



Instytut Biotechnologii i Medycyny Molekularnej
NIP: 9571076610 | REGON: 360589614 | KRS: 0000539819
ul. Kampinoska 25, 80-180 Gdańsk | www.ibmm.pl

Informacje kontaktowe:
s.zoledowska@ibmm.pl | offer@ibmm.pl
(+48) 571 901 217 | (+48) 502 182 696